



## Nettoyage du bassin d'eaux pluviales d'une raffinerie

Notre client, une importante compagnie pétrolière espagnole, a consulté CTP ambiente pour nettoyer le bassin d'eaux pluviales de la raffinerie. Le volume de boues estimé étant d'environ 4000 m<sup>3</sup>, il s'agissait de proposer une solution réduisant au maximum le volume des boues à évacuer pour minimiser les coûts.

CTP ambiente a préconisé le procédé de déshydratation par membranes géotextiles avec installation d'une unité de dosage de floculant **Géofloc**<sup>®</sup> en amont qui présente les avantages suivants :



- Rapidité d'intervention (courte durée de traitement)
- Réduction significative du volume de boues à éliminer
- Traitement et stockage sûrs avec possibilité de reporter l'évacuation finale des déchets

Des échantillons ont été prélevés sur site en 7 points différents pour réaliser des tests avec différents floculants / concentrations pour un résultat optimal.

Les équipes françaises, portugaises et brésiliennes de CTP environnement group ont été mobilisées pour leur expérience terrain et leur efficacité : plus de 1000 mètres de tubes ont été montés pour couvrir la distance entre le bassin d'eaux pluviales et l'aire de stockage dédiée au stockage des 6 membranes géotextiles nécessaires, et atteindre ainsi les objectifs de dilution et pompage de 500 m<sup>3</sup> journalier.



L'opération s'est déroulée avec succès et CTP ambiente a su réagir face aux difficultés : en effet, la boue était loin d'être homogène et contenait de nombreux déchets, et les intempéries ont largement alimenté le bassin. Malgré un pompage aléatoire en raison de la combinaison de ces deux facteurs, 42 000 m<sup>3</sup> ont été extraits en 1 mois et demi. Finalement, ce sont 2600 m<sup>3</sup> de boues qui ont été stockés dans les membranes géotextiles, laissant seulement 955 tonnes de matière sèche à éliminer en filière spécialisée.